

**Tabella per la conversione in Micromhos dei valori riportati
sullo strumento di lettura del Tube Tester serie TV-7 by
*ARG-audio***

Meter Reading	Range B Divisione 25	Range C Divisione 50	Range D Divisione 125	Range E Divisione 250
----------------------	---------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	----------------------------------

0	0	0	0	0
5	125	250	625	1250
10	250	500	1250	2500
15	375	750	1875	3750
20	500	1000	2005	5000
25	625	1250	2630	6250
30	750	1500	3750	7500
35	875	1750	4375	8750
40	1000	2000	5000	10000
45	1125	2250	5625	11250
50	1250	2500	6250	12500
55	1375	2750	6875	13750
60	1500	3000	7500	15000
65	1625	3250	8125	16250
70	1750	3500	8750	17500
75	1875	3750	9375	18750
80	2000	4000	10000	20000
85	2125	4250	10625	21250
90	2250	4500	11250	22500
95	2375	4750	11875	23750
100	2500	5000	12500	25000
105	2625	5250	13125	26250
110	2750	5500	13750	27500
115	2875	5750	14375	28750
120	3000	6000	15000	30000

Conduttanza elettrica

La **conduttanza elettrica** di un componente è la facilità con cui una corrente elettrica passa attraverso questo componente. È il contrario della resistenza.

L'unità di misura della resistenza elettrica è l'ohm (Ω), mentre la conduttanza elettrica è misurata in Siemens (S). $1 \text{ S} = 1 / \Omega = \text{A} / \text{V} = \text{kg}^{-1} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{s}^3 \text{A}^2$.

1 micromho [μO] = 1 microsiemens [μS , uS]

La scala di conversione dei valori indicati sullo strumento del TV-7 riporta per ogni range una divisione con cui vengono calcolati i valori .

Se sullo strumento leggiamo 54 su range D occorre calcolare il valore letto per la divisione della scala , ovvero :

$$54 \times 125 = 6750 \text{ micromhos}$$

Per ottenere la misura in mA/V occorre dividere per 1000 :

$$6750/1000 = 6,75 \text{ mA/V} , \text{ ossia } 6,75 \text{ mS}$$

Come verificare il vuoto

- 1) Per esaminare una valvola e controllare la presenza di gas, tenere premuto il pulsante n° 4 denominato GAS 1 e ruotare la manopola BIAS fino a che il tester non indichi sulla scala dello strumento di lettura il valore 10.
- 2) Mantenere il pulsante 4-GAS 1 premuto e premere contemporaneamente anche il pulsante 5-GAS 2 : se la valvola contiene gas la lancetta dello strumento si sposterà dalla posizione 10 precedentemente impostata ; ogni movimento della lancetta indica che la valvola contiene gas .

Si può verificare la presenza di gas anche impostando il BIAS al valore di 100 e successivamente eseguire il punto n°2